



# 哈斯机床 SIMM 2013展前预览

## Machine Tools of Haas at SIMM 2013

哈斯自动化公司

第十四届深圳国际机械制造业展览会(SIMM 2013),美国哈斯机床将在位于1H01的展位现场切削,展出模具加工中心VM-3、加长Y轴的50锥度立式加工中心VF-3YT/50、经典高速立式加工中心VF-2SS和立式加工中心VF-2、换刀速度仅0.8s的镗铣加工中心DT-1、紧凑型车床ST-20等哈斯经典机床产品,被普遍认为是具有最高性价比的原装进口美国第一品牌哈斯机床,值得您亲临品鉴,为您事业的发展带来价值。

哈斯自动化公司是全球最大的数控机床制造商之一,在北美洲的市场占有率大约为40%,每个月平均生产1200台机床和超过400台高品质的转台。每一部哈斯机床都是在美国加州一百万平方英尺的制造工厂生产,拥有近百个型号的CNC立式和卧式加工中心、CNC车床、转台和分度器。适合世界上90%加工要求,无论您有什么加工需求,总有一款哈斯机床可以满足您。哈斯致力于打造精确度更高、重复性更好、经久耐用,而且价格合理的机床产品。为广大客户提供了更多标准新型功能、高科技创新和可靠的机械工艺。

2003年,哈斯在中国上海设立了亚洲总部,支持遍及中国各主要工业城市的21家HFO(哈斯数控机床专卖店及技术服务中心)服务客户,其最新的两家HFO设立于武汉和合肥,

使遍布全国的众多哈斯机床始终保持良好的操作状态。每个HFO都配备有完整的展示厅、经过哈斯培训并认证的服务人员、大量的备件库存、培训教室和随时待命的服务车辆。其中,深圳国际机械制造业展览会SIMM 2013举办地点外围,就有哈斯广州HFO和深圳HFO,竭诚服务哈斯客户。

本次展会中哈斯展出的模具加工中心VM-3是哈斯专为模具加工设计的机型,是一款性价比卓越的模具加工中心,具备40×26×25(xyz)英寸行程,具有30马力,转速12000r/min,双驱动(Y-Delta),24刀位侧挂式刀库,18m/min快移速度,远程轻推手轮,可编程冷却液喷嘴,可视快速代码,螺旋式排屑器系统,自动气枪,USB接口,电源故障探测模块,刚性攻丝等,40锥度主轴使用独特的直接驱动系统,将马达直接结合于主轴,不使用造成高温的皮带。使震动、发热和噪音有效降低,将带来更出色的表面加工、热稳定性和更安静的操作。是一款最能为国内模具行业创造价值的模具专用机床。

同时展出的镗铣加工中心DT-1具备508×406×394mm行程,BT30刀柄,15马力矢量驱动,12000r/min,61m/min快移速度,20刀位高速侧挂式刀库,断电保护装置,1MB程序内存,15"彩色液晶显示器,USB接口,内存锁定开关,刚性攻丝,和170升注

充冷却液系统,刚性攻丝等。

加长Y轴的50锥度立式加工中心VF-3YT/50,具备1016×660×635mm行程,50锥度齿轮箱传动主轴,由30马力的矢量双驱动(Y-Delta)马达驱动,转速7500/m,30刀位侧挂式刀库,快移速度18m/min,彩显遥控手轮,可编程冷却喷嘴,自动螺杆式排屑器,断电保护装置1MB程序内存,15"彩色液晶显示器,USB接口,内存锁定开关,刚性攻丝,208L注充冷却系统。是强有力的中型立式加工中心,具有中型机床的全部可靠性和精确度。



DT-1

哈斯操作系统的一大特点是所有机床的操作方式都是一样的,操作人员无论是操作铣床还是车床都可同样得心应手。哈斯机床在技术上不断地推陈出新,值得您亲临SIMM 2013展会1H01展位鉴赏,哈斯机床更值得成为您事业成功的好伙伴。

(责编 小城)